

# OMP40-2

## optik parça ölçme probu



### Teknik özellikler

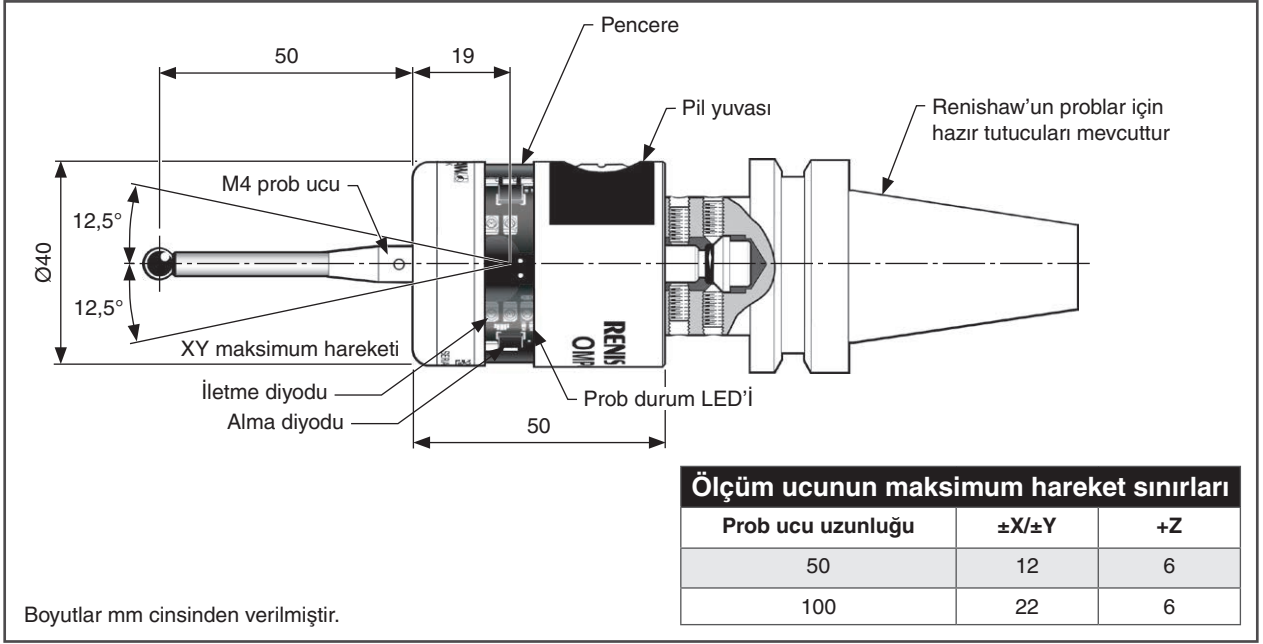
<b>Temel uygulama</b>		Küçük - orta boy arası işleme tezgahlarında ve küçük çok amaçlı tezgahlarda iş parçası ölçümü ve parça ayarı sıfırı.	
<b>Tutucu olmaksızın ağırlık (bataryalar dahil)</b>		250 g	
<b>İletim tipi</b>		360° kızıl ötesi optik iletim (modülasyonlu veya modülasyonsuz haberleşme)	
<b>Tavsiye edilen prob uçları</b>		Seramik, 50 mm - 150 mm uzunluklarda	
<b>Açma yöntemleri/kapama yöntemleri</b>		Optik açma → Optik kapama Optik açma → Zaman ayarı ile kapama	
<b>Pil Ömrü</b> (2 x ½ AA 3,6 V lityum-tiyonil klorid)	<b>Bekleme ömrü</b>	Maksimum 1500 gün, açma/kapama seçeneğine bağlıdır.	
	<b>Sürekli kullanım</b>	Maksimum 1350 saat, açma/kapama seçeneğine bağlıdır.	
<b>Çalışma aralığı</b>		5 metreye kadar	
<b>Uyumlu alıcı / arayüz</b>		OMM-2 veya OSI veya OSI-D'li OMM-2C veya OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H / OMI-2C'li OMM-2C	
<b>Algılama yönleri</b>		±X, ±Y, +Z	
<b>Tek yönde tekrarlanabilirlik</b>		1.00 µm 2σ <sup>1</sup>	
<b>Prob ucu tetikleme kuvveti<sup>2 3</sup></b>			
<b>XY düşük kuvvet</b>		0,50 N, 51 gf	
<b>XY yüksek kuvvet</b>		0,90 N, 92 gf	
<b>Z</b>		5,85 N, 597 gf	
<b>Prob ucunun maksimum hareketi</b>		XY düzlemi	±12,5°
		+Z düzlemi	6 mm
<b>Ortam</b>	IP derecelendirmesi	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013	
	IK derecelendirmesi (OMP40-2 ve OMP40-2LS) (tipik)	IK01 BS EN IEC 62262: 2002 [cam pencere için]	
	IK derecelendirmesi (OMP40M) (tipik)	IK02 BS EN IEC 62262: 2002 [cam pencere için]	
	Depolama sıcaklığı	-25 °C - +70 °C	
	Çalışma sıcaklığı	+5 °C - +55 °C	

<sup>1</sup> Performans özellikleri 50 mm prob ucu ile 480 mm/dakika standart test hızında test edilmiştir. Uygulama gerekliliklerine bağlı olarak çok daha yüksek hızların kullanılması mümkündür.

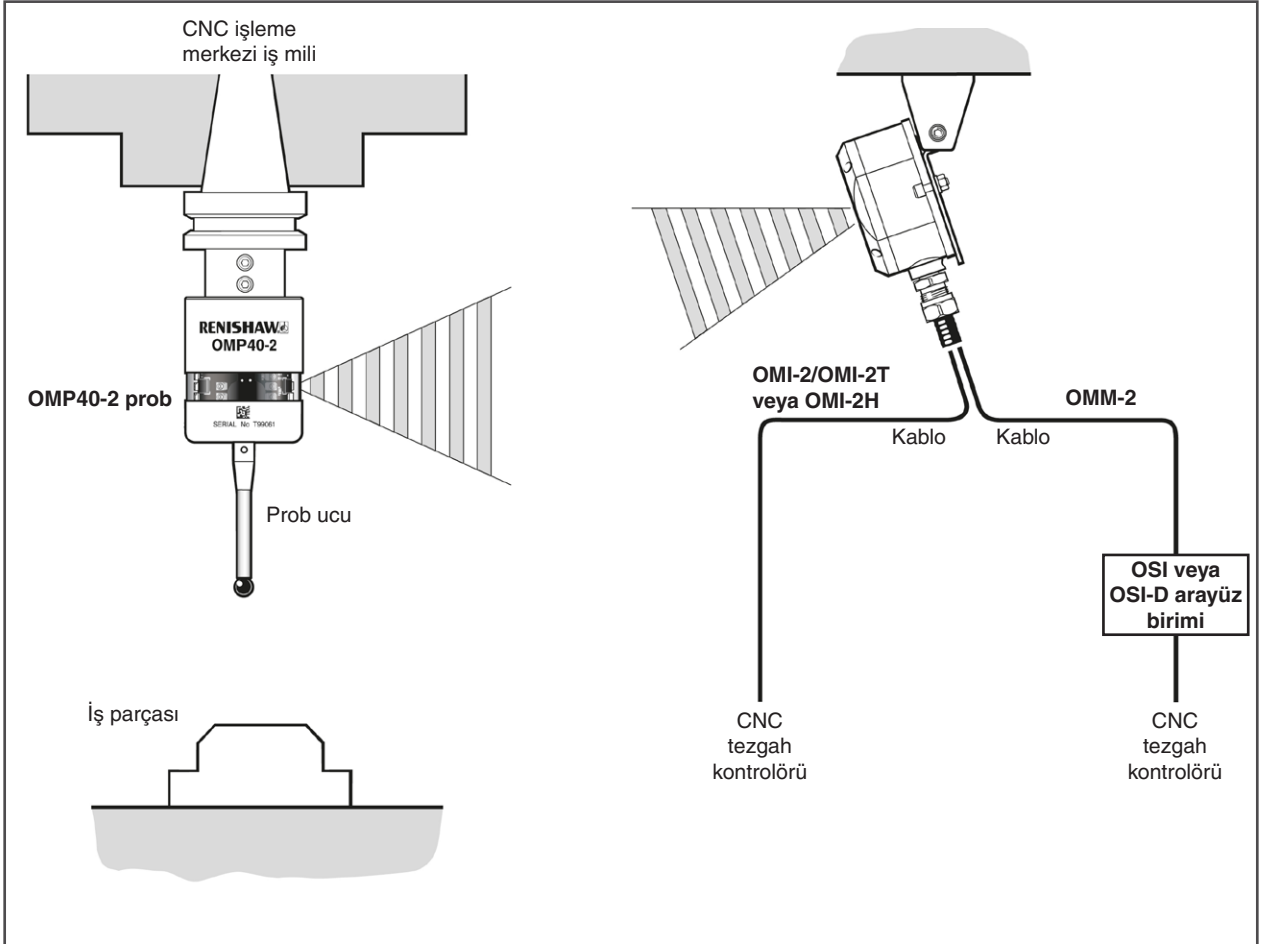
<sup>2</sup> Bazı uygulamalarda çok önemli olan tetikleme kuvveti, prob tetiklediğinde prob ucu tarafından bileşene uygulanan kuvvettir. Uygulanan maksimum kuvvet, tetikleme noktasından sonra (maksimum hareket) ortaya çıkacaktır. Kuvvet değeri, ölçüm hızı ve tezgahın yavaşlama ivmelenmesi dahil olmak üzere, ilgili değişkenlere bağlıdır.

<sup>3</sup> Bunlar fabrika ayarlarıdır; manüel ayarlama yapmak mümkün değildir.

## OMP40-2 boyutları



## OSI veya OSI-D arayüzüne sahip OMM-2'li OMP40-2 veya OMI-2/OMI-2T/OMI-2H arayüzlü/alıcılı OMP40-2 kurulması



## OSI veya OSI-D arayüzüne sahip OMM-2 veya OMI-2 / OMI-2T/ OMI-2H arayüzü / alıcısı ile kullanılan OMP40-2 için performans alanı

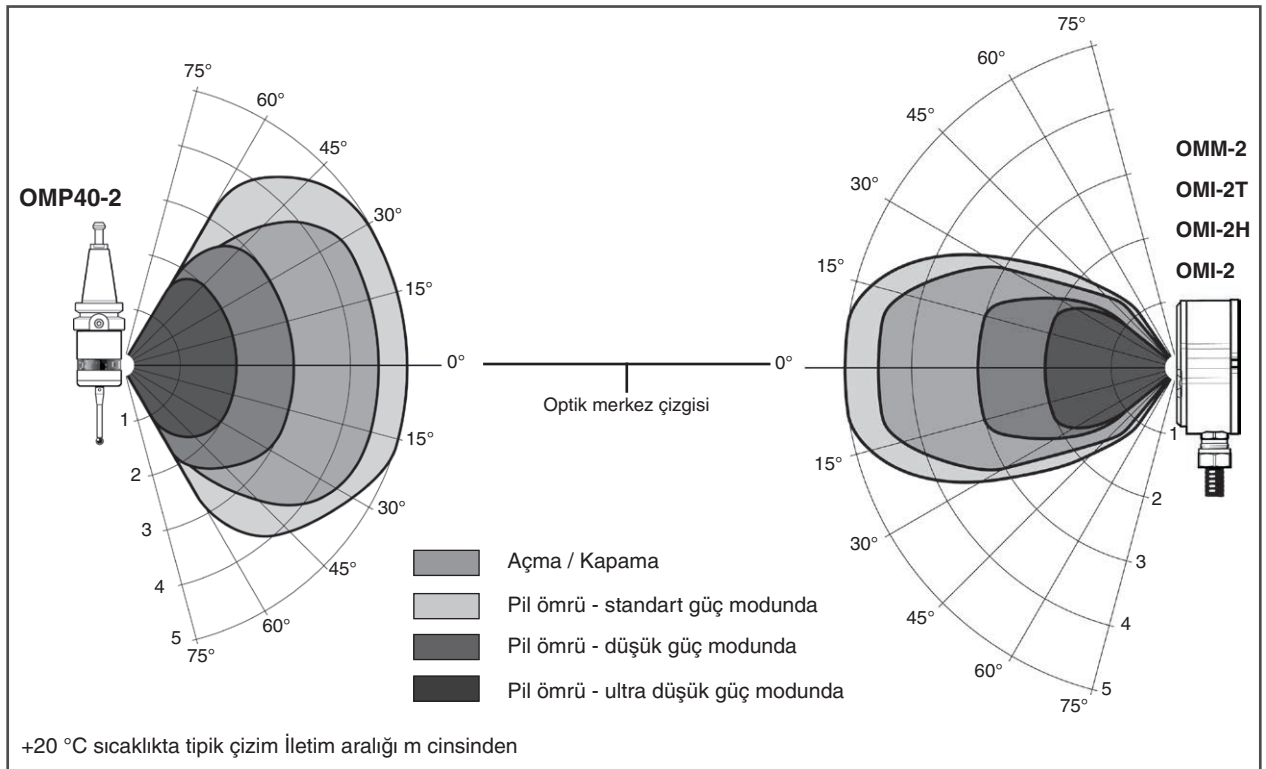
OMP40-2'nin aşağıda gösterilen aralıklarda 360° iletim alanı vardır.

Prob sistemi, tezgah eksenlerinin tüm hareketi boyunca optimum menzile elde edecek biçimde pozisyonlandırılmalıdır.

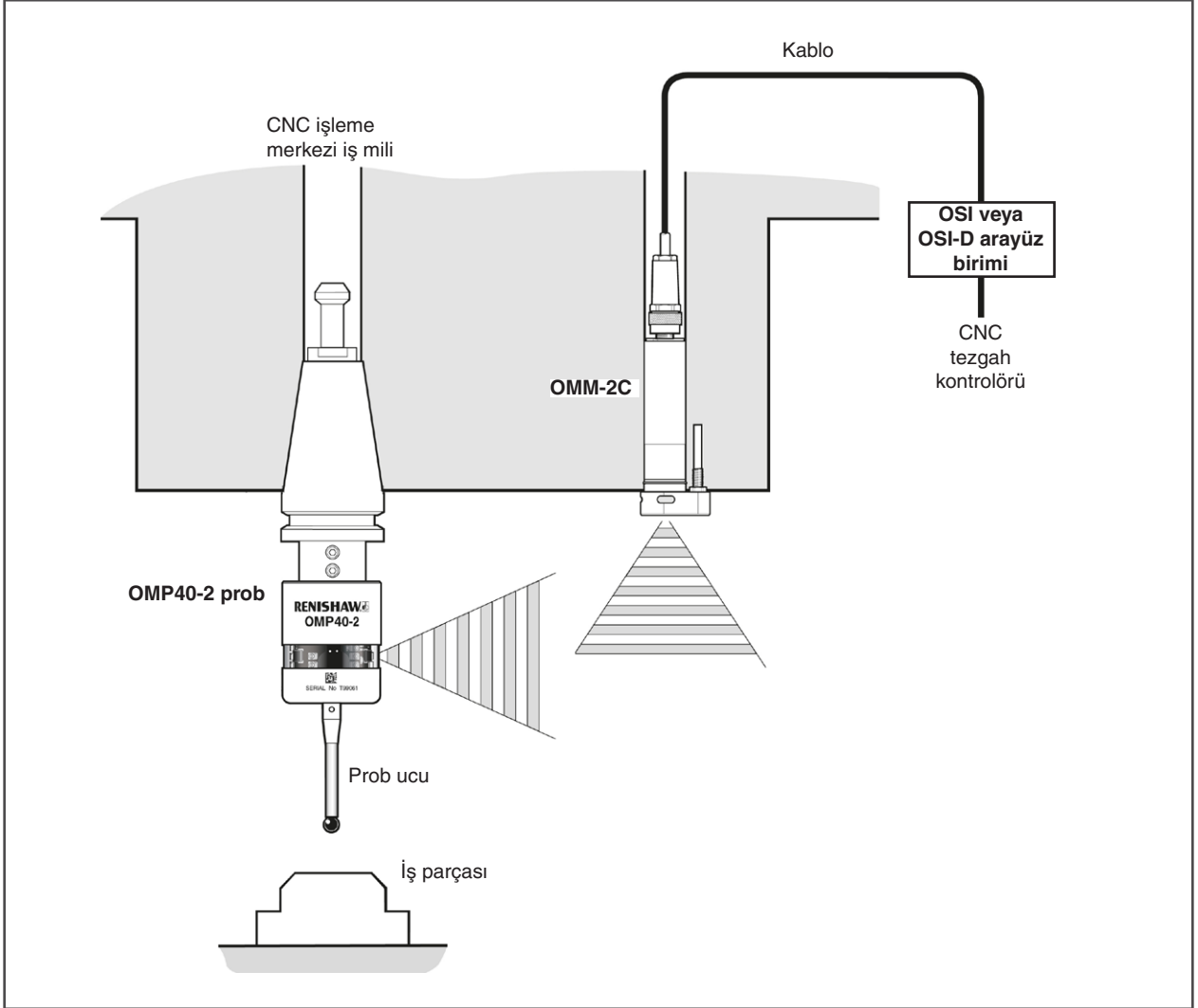
Karşıt ışık konilerinin her zaman üst üste binmesi, alıcının ve vericinin diğerinin görüş alanında (görüş hattı) kalması şartı ile, OMP40-2 ve optik alıcılar optik merkez çizgisinden sapabilir.

Tezgah içerisindeki doğal yansıtıcı yüzeyler sinyal iletim menziline etkileyebilir.

Alıcının üzerinde biriken soğutma sıvısı kalıntıları iletim performansı üzerinde olumsuz etkiye neden olabilir. Sınırsız iletim sağlamak için problemleri gerekli olduğu sıklıkta temizleyin.



## OSI veya OSI-D arayüzüne sahip OMM-2C alıcılı OMP40-2 kurulması



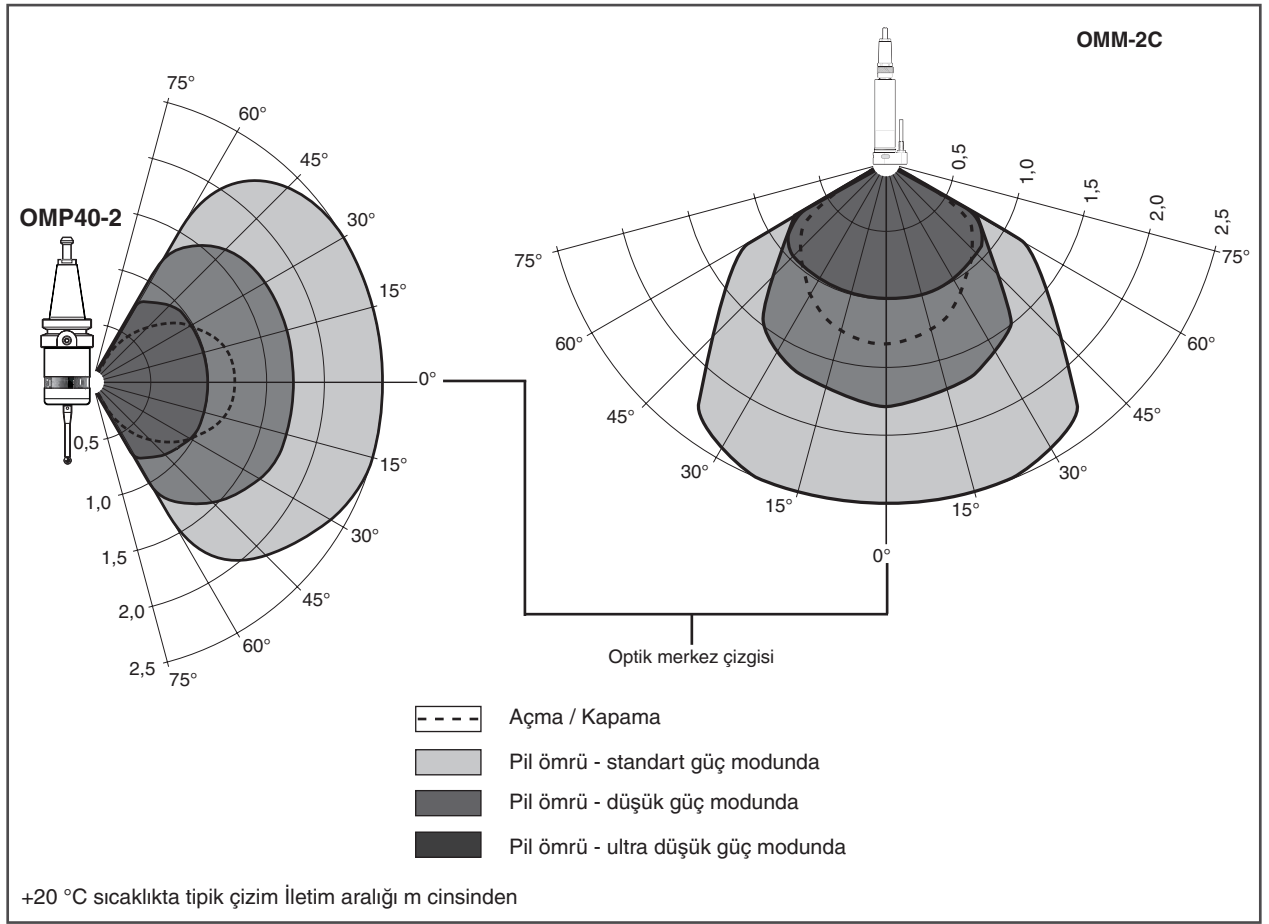
## OSI veya OSI-D arayüzüne sahip OMM-2C alıcılı OMP40-2 performans alanı

**UYARI:** Kapakları çıkarmadan önce takım tezgahının güvenli bir durumda olduğundan ve güç bağlantısının kesildiğinden emin olun. Anahtarları sadece kalifiye personel ayarlamalıdır.

OSI veya OSI-D arayüzüne sahip OMM-2C alıcı tezgah iş miline mümkün olduğunca yakın monte edilmelidir.

OMM-2C alıcısını monte ederken, sızdırmazlık halkasının, içine OMM-2C alıcısının gövdesinin yerleştirileceği deliğin ağzında sıkı bir sızdırmazlık oluşturması önemlidir.

OMP40-2 ve OSI veya OSI-D arayüzüne sahip OMM-2C alıcının diyotları birbirlerinin görüş alanlarında ve gösterilen performans alanı içerisinde olmalıdır. OMP40-2 performans alanı, 0° açıda OSI veya OSI-D arayüzüne sahip OMM-2C alıcının optik merkez çizgisini esas alır.



## Yedek parçalar ve aksesuarlar

Yedek parçaların ve aksesuarların tam bir serisi mevcuttur. Tüm liste için Renishaw ile iletişime geçin.

[www.renishaw.com.tr/omp40-2](http://www.renishaw.com.tr/omp40-2)

#renishaw

+90 216 380 92 40

turkiye@renishaw.com

© 2002–2024 Renishaw plc. Tüm hakları saklıdır. Bu belge, Renishaw plc'nin önceden yazılı izni olmadan tamamen veya kısmen kopyalanamaz, çoğaltılamaz veya herhangi bir araçla herhangi bir ortama veya dile aktarılamaz.  
RENISHAW® ve prob simgesi Renishaw plc'nin tescilli ticari markalarıdır. Renishaw ürün adları, tanımlamaları ve 'apply innovation' markası Renishaw plc veya iştiraklerinin ticari markalarıdır. Diğer marka, ürün veya şirket isimleri kendi sahiplerinin ticari markalarıdır.  
BU BELGENİN YAYINLANMASI SIRASINDA DOĞRU OLMASINI SAĞLAMAYA BÜYÜK ÖZEN GÖSTERİLMESİ İLE BİRLİKTE, HANGİ NEDENLE ORTAYA ÇIKARSA ÇIKSIN TÜM GARANTİLER, KOŞULLAR, SUNUMLAR VE YÜKÜMLÜLÜKLER YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE HARİÇ TUTULMAKTADIR. RENISHAW BU BELGEDE VE EKİPMANDA VE/VEYA YAZILIMDA VE BURADA AÇIKLANAN TEKNİK ÖZELLİKLERDE BU DEĞİŞİKLİKLERE İLİŞKİN DUYURU YAPMA YÜKÜMLÜLÜĞÜ OLMADAN DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKINI SAKLI TUTAR.  
Renishaw plc, İngiltere ve Galler'de kayıtlı. Şirket no: 1106260. Kanuni şirket merkezi: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, İngiltere.

Parça no.: H-4071-8210-06-A

Yayın tarihi: 02.2024